



Remet



PETROGRAFIA		METALLOGRAFIA		COMPOSITI
	ISTOLOGIA		CERAMICA	
PLASTICA				ARCHIMEETRIA
	RIPORTI SUPERFICIALI		RESTAURO	
ELETTRONICA		VETRO		BIOLOGIA



SOLIDOGRAFIA



REMET nasce nel 1970 con lo scopo di studiare, progettare e produrre tutto il necessario al servizio della preparazione dei campioni per l'analisi al microscopio metallografico.

Inizia con la produzione di semplici pulitrici e con la messa a punto di metodiche per eseguire la preparazione completa dei provini compreso l'attacco chimico per l'evidenziazione delle varie strutture metallografiche mediante appositi reattivi, secondo norme UNI, da cui deriva lo stesso nome dell'azienda

REMET – RE attivi MET allografici

Singolare è stata la realizzazione degli atlanti metallografici, prima quello degli acciai (1972) a cui seguono quelli delle ghise e delle leghe leggere, utili strumenti didattici, nelle scuole e nelle aziende, per la conoscenza delle strutture metallografiche conseguenti ai vari processi produttivi ed ai relativi trattamenti termici.

REMET a metà degli anni 80 istituisce, prima in Italia, corsi di metallurgia e metallografica indirizzati alla formazione di tecnici addetti al controllo della qualità, corsi che nei primi anni 2000 danno origine, in ambito ACCREDIA, a specifici patentamenti di Esperto in Metallografia (1°- 2°- 3° livello).

Sin dall'origine REMET con il proprio staff di tecnici ha svolto, nei suoi laboratori, un servizio di analisi e prove sui materiali, non soltanto metallici, fornendo alle aziende consulenza diagnostica e terapie per l'ingegnerizzazione del prodotto.

MICROTRONCATRICI PER LA RICERCA

Micromet EVOLUTION, MANUALE, SEMI-AUTOMATICA, AUTOMATICA e DIGITAL

Disponibile nelle versioni: DIGITAL - AUTOMATICA - SEMIAUTOMATICA - MANUALE. Costruite completamente in acciaio inox, sono l'ideale per tagli di precisione di particolari delicati in tutti i campi della ricerca e per il controllo metrologico. Caratteristiche principali: velocità mola regolabile, forza di lavoro regolabile, posizionamento micrometrico braccio porta-campioni. Copertura in plexiglas antiurto.

Micromet Manuale



Micromet Automatica



Micromet Digital



Micromet Evolution



Morsetti MICROMET

- A per campioni di forma irregolare
- B per fissaggio mediante vuoto
- C tipo piano per incollaggio
- D tipo meccanico per vetri
- E con incavo a V per tondi
- F per provini tondi d. max 30 mm
- G per lamine
- I snodo goniometrico con rotazione 360°
- L micromorsa di serraggio



CARATTERISTICHE TECNICHE	MICROMET Evo. M/SA	MICROMET Manuale	MICROMET Semiautomatica	MICROMET Automatica	MICROMET Digital
Diam.max mola da taglio (mm)	125	200	200	150	150
Diam.max mola a tazza (mm)	/			150	
Diam.max troncabile (mm)	35	60	60	50	50
Velocità mola (rpm)	0+2.100			0+3.000	
Portata pompa (litri/min)			8		
Capacità vasca (litri)	2,6	4	4	5,5	5,5
Sforzo di taglio max (Kg)	0,5	Manuale	1	3,5	3,5
Traslazione laterale (mm)			25		
Potenza motore (W)	95		200		300
Peso (kg)	15	36	38	40	40
Alimentazione	220V monofase				
Dimensioni (mm):					
L	310		500		500
P	300		460		600
H	300		480		420

MICROTRONCATRICI PER LA RICERCA

SECOTRON 200 - 300

Troncatrice a tre assi per tagli di alta precisione mediante carro longitudinale con controllo dello sforzo di lavoro e ottimizzazione automatica della velocità di avanzamento mediante PLC programmabile.

Struttura in acciaio inox con coperchio in plexiglas e telaio tubolare in alluminio.

Regolazione verticale della mola e tavola trasversale per posizionamento preciso del campione.

Particolarmente indicata per applicazioni in campo elettronico e della ricerca in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SECOTRON 200	SECOTRON 300
Diam.max mola da taglio (mm)	200	300
Velocità mola (rpm)	0 + 3.000	
Portata pompa (litri/min)	11	20
Capacità vasca (litri)	10	80
Corsa longitudinale carro (mm)	250	400
Velocità carro (mm/sec.)	0,02 + 2	
Corsa trasv. tavola (mm)	50	100
Corsa verticale mola (mm)	50	200
Potenza motore (W)	800	4.000
Peso (kg)	75	150
Alimentazione	220V monofase	380V trifase
Dimensioni (mm):		
L	620	700
P	600	750
H	450	550



SECOTRON 200



SECOTRON 300

Morse SECOTRON



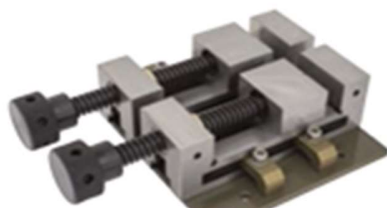
MICROMORSA



MORSA SEMPLICE



MORSA RAPIDA



MORSA CON MORSETTO



TRONCATRICI DA LABORATORIO

Serie EVOLUTION

Troncatrici da banco compatte ed economiche con struttura in acciaio inox, coperchio in plexiglas antiurto con telaio tubolare in alluminio anodizzato, componenti in acciaio inox e ghisa rivestita con trattamento nichel chimico anticorrosivo, mola montata direttamente sul motore in ghisa, comandi ergonomici sull'impugnatura, passaggio barra lato mola. Grande stabilità grazie al peso ed al refrigerante contenuto all'interno del corpo macchina.



TR80/100 E



TR100 E Automatica

CARATTERISTICHE TECNICHE	TR80 E	TR100 E
Diam.max troncabile (mm)	80	100
Diam.max mola (mm)	250	300
Distanza Asse/Piano (mm)	230	240
Capacità vasca (litri)	18	20
Potenza motore (kW)	1,3	2,2
Peso (kg)	80	100
Alimentazione	380V / 220V / trifase (altre su richiesta)	
Dimensioni (mm):	L	625
	P	730
	H	550

TRONCATRICI DA LABORATORIO

Serie TR INOX

Le troncatrici metallografiche della serie TR, essendo state opportunamente studiate per lavorare in laboratorio, pur rispondendo a semplicità d'uso e ad una linea esteticamente gradevole, consentono il prelievo dei campioni su pezzi di qualsiasi forma, dalle piccole alle medie dimensioni, nel pieno rispetto delle regole metallografiche, con tagli piani e rigorosamente a freddo di tutti i metalli, risolvendo agevolmente sia le esigenze del laboratorio metallurgico che quelle del reparto trattamenti termici. Tutte le troncatrici TR sono caratterizzate da un ampio alloggiamento pezzo sotto la mola, dal passaggio barra integrale bilaterale nonché da uno scrupoloso rispetto delle norme antinfortunistiche e della speciale protezione contro l'usura e la corrosione, mediante nichel chimico, dei particolari più esposti della troncitrice. Sono tutte costruite con il corpo in acciaio inox micropallinato, praticamente indistruttibile.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TR60 da banco	TR70 da banco	TR80 da banco	TR80 con basamento	TR100 da banco	TR100 con basamento
Diam.max troncabile (mm)	60	70	80	80	100	100
Diam.max mola (mm)	200	230	250	250	300/350	300/350
Distanza Asse/Piano (mm)	220	230	280	280	300	300
Capacità vasca (litri)	20	20	25	40	25	40
Potenza motore (kW)	1,1	1,3	2,2	2,2	3/3,7	3/3,7
Peso (kg)	100	105	130	160	145	175
Alimentazione	380V trifase (altre su richiesta)					
Dimensioni (mm):	L	800	800	850	850	900
	P	910	910	1030	1030	1030
	H	590	590	640	1490	1530

Sistemi di serraggio

Morsa di precisione



Doppia morsa di precisione



Morsa autocentrante



Morsa di precisione con morsetto



Morsa di precisione con base girevole graduata su tavola traslare



Morsa serraggio rapido a camme



Doppia morsa a serraggio rapido a camme



Doppia morsa di precisione apertura 160 mm



Morsa con morsetto a serraggio rapido a camme



TRONCATRICI DA LABORATORIO

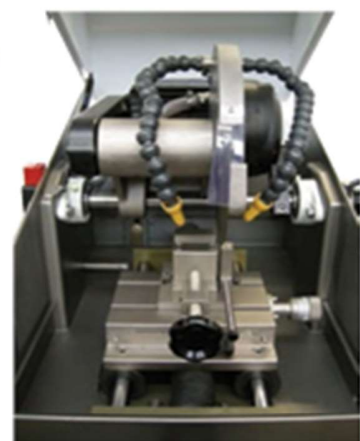
Serie TR INOX



TR60 con doppia morsa



TR60 con morsa pneumatica



TR100 con carro longitudinale



TR80 con carro automatico e PLC



TR100 con tavola a traslare



TR80 con carro automatico e PLC



TR100 con vasca inox da 100 litri e telaio di supporto



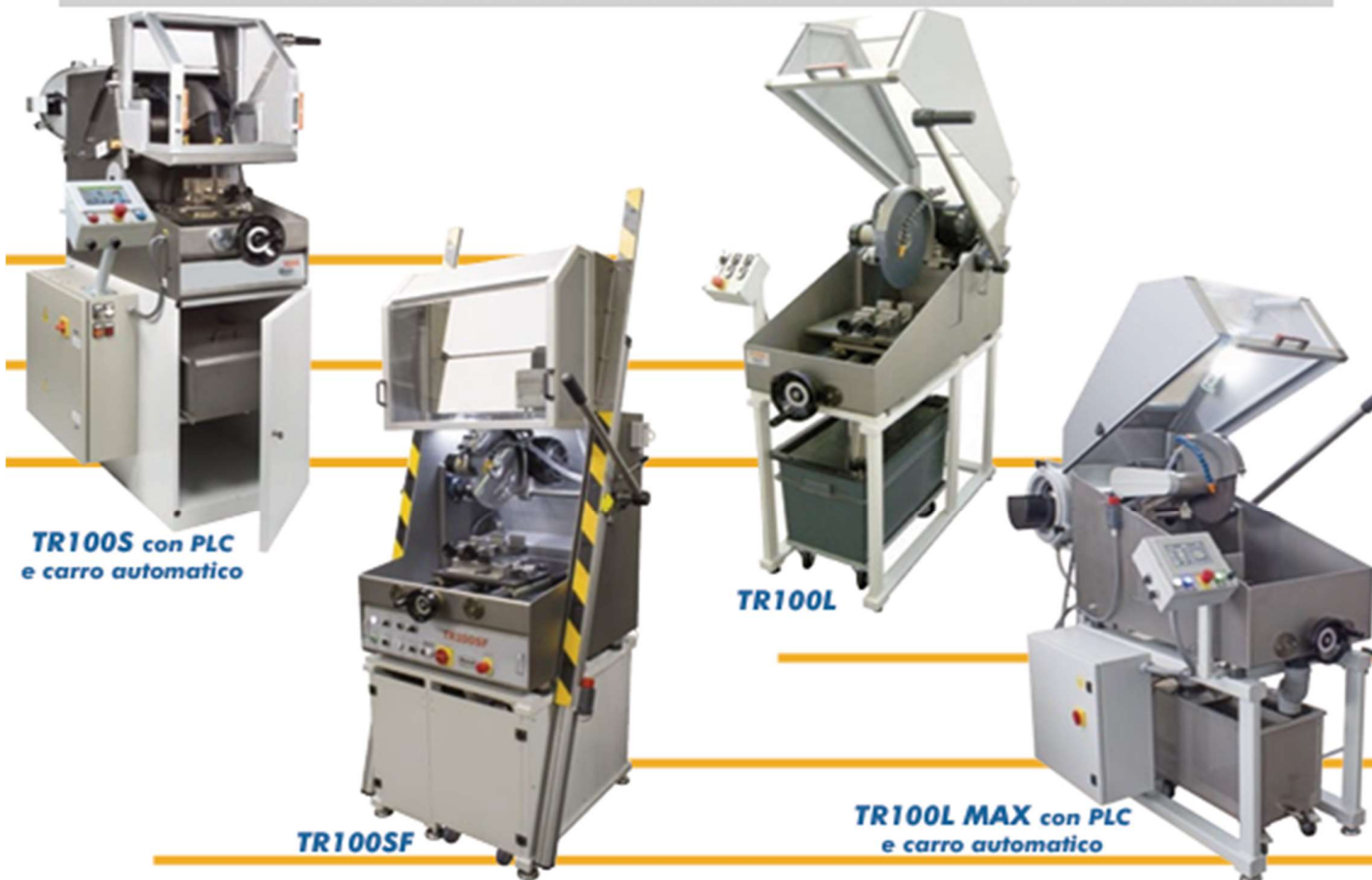
TR100 automatica con basamento e vasca inox carrellata da 40 litri

7

TRONCATRICI PER MEDIO/GRANDI SEZIONI

TR100S - TR100SF TR100L - TR100L MAX

Troncatrici metallografiche a tre assi con basamento, per pezzi medio/grandi: TR100S adatta per pezzi a sviluppo verticale; TR100L adatta per pezzi a sviluppo orizzontale; TR100L MAX adatta per pezzi sia a sviluppo verticale che a sviluppo orizzontale; TR100SF grande capacità di taglio per pezzi medio/grandi nelle tre direzioni pur conservando un ingombro contenuto. Struttura della macchina in acciaio inox, coperchio in plexiglas antiurto, componenti in acciaio inox e ghisa rivestita con trattamento nichel chimico anticorrosivo, motore mola in ghisa meccanica e trasmissione mediante cinghia Poly-V. Carro longitudinale manuale o automatico. Refrigerante contenuto in una vasca carrellata alloggiata nel basamento. Pulsantiera standard o controllo mediante PLC. Discesa mola manuale o automatica.



**TR100S con PLC
e carro automatico**

TR100L

TR100SF

**TR100L MAX con PLC
e carro automatico**

CARATTERISTICHE TECNICHE	TR100S con basamento	TR100S con basamento e carro	TR100SF con carro	TR100L con carro	TR100L Max con carro
Sezione max taglio (mm)	100/120	100 x 900	120 X 660	120 x 1150	135 X 1150
Diam.max mola (mm)	300/350	300/350	350	350/400	400/450
Distanza Asse/Piano (mm)	420	320	420	320	420
Capacità vasca (litri)	50	50	100	100	100
Potenza motore (kW)	3/3,7	3/3,7	5,5	3,7	3,7/5,5
Peso (kg)	210	240	400	280	400
Alimentazione	380V trifase (altre su richiesta)				
Dimensioni (mm):					
L	800	800	1100	900	1100
P	1150	1150	1100	1370	1550
H	1700	1700	2000	1465	1750

TRONCATRICI PER GRANDI SEZIONI

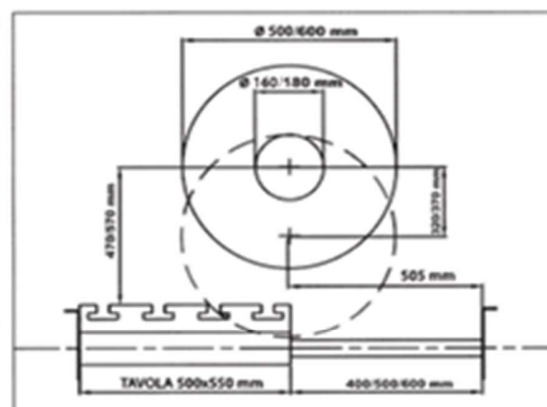
Serie SECOMET

Troncatrici di notevoli dimensioni e potenza per il taglio di grossi particolari anche di forma complessa grazie alla possibilità della movimentazione nei tre assi X, Y e Z; discesa mola mediante cilindro idraulico, movimento longitudinale e trasversale del carro con possibilità di automazione nei tre assi.

Robusta struttura in acciaio verniciato alle polveri e vasca interna in acciaio inox, coperchio in plexiglas antiurto con telaio tubolare in alluminio anodizzato, tavola di lavoro in acciaio protetta mediante trattamento nichel chimico anticorrosivo.

Vasca carrellata per il refrigerante in acciaio inox con cestello di raccolta dei residui di taglio.

Filtro magnetico e tappeto filtrante e tubo aspiratore installabile su richiesta.



SECOMET 500 Automatica su tre assi con filtro magnetico e PLC

CARATTERISTICHE TECNICHE		SECOMET 400	SECOMET 500	SECOMET 600
Sezione max taglio (mm)		170 x 400	170 x 500	200 x 600
Diam.max mola (mm)		400	500	600
Distanza asse mandrino/piano lavoro (mm)		470	470	570
Capacità vasca refrigerante (litri)		250		
Potenza motore (kW)		11	11	15
Peso (kg)		1200	1400	1500
Alimentazione		380V trifase (altre su richiesta)		
Dimensioni (mm):	L	1100	1100	1100
	P	1900	2000	2100
	H	1700	1700	1800

TRONCATRICI PER PRODUZIONE

Troncatrici Tagliabarre

Le troncatrici taglia barre permettono il taglio rapido con precisione e rigorosamente a freddo, senza deformazioni, di qualsiasi tipo di materiale. Il corpo della macchina è costruito integralmente in acciaio inox AISI304 micropallinato, il coperchio è in plexiglass antiurto con telaio tubolare in alluminio anodizzato, mentre i componenti interni della macchina sono realizzati con fusioni di ghisa meccanica, acciaio inox o acciaio protetto con nichel chimico.

Il sistema di afferraggio è costituito da una morsa autocentrante a doppio serraggio, con comando dall'esterno mediante volantino. La troncatrice è costruita nel pieno rispetto delle più severe norme di sicurezza e si possono installare rulliere di ingresso e di scarico da 1 a 6 m, corredebili con sistemi di misura analogici o digitali della lunghezza barra.



TG250 M



TG300 A

CARATTERISTICHE TECNICHE	TG250 M	TG250 A	TG300 M	TG300 A
Sezione max taglio (mm)	80	80	100/120	100/120
Diam.max mola (mm)	250	250	300/350	300/350
Capacità vasca refrigerante (litri)	40	40	50	50
Potenza motore (kW)	2,2	2,2	3/4	3/4
Peso (kg)	165	165	180	200
Alimentazione	380V trifase			
Dimensioni (mm):				
L	850	1050	900	1100
P	1200	1200	1200	1200
H	1490	1490	1530	1530

PRESSE INGLOBATRICI AUTOMATICHE

STANDARD O A STAMPO INTERCAMBIABILE

Serie **EVOLUTION**

Nuova serie di presse inglobatrici automatiche ad azionamento pneumatico con gestione del ciclo di lavoro mediante microprocessore facilmente programmabile. Questa nuova serie di macchine si contraddistingue per l'economicità e gli ingombri estremamente contenuti. Sono disponibili nelle versioni classiche e nella versione con gruppo stampo intercambiabile per la realizzazione di inglobamenti a diverso diametro utilizzando la medesima macchina, e per il doppio campione se dotato di apposito diaframma.



CARATTERISTICHE TECNICHE		IPA 30 E	IPA 40 E	IPA E TI
Diametro Inglobamento (mm)		30	40	25 + 40
Temperatura max inglobamento (°C)		200		
Tempo max inglobamento (min)		99		
Potenza (kW)		0,6	0,65	0,6 + 0,7
Peso (kg)		25		
Alimentazione		220V monofase		
Dimensioni (mm):				
L		285		
P		300		
H		550		

PRESSE INGLOBATRICI AUTOMATICHE

STANDARD O A STAMPO INTERCAMBIABILE

Serie IPA e IPA DIGITAL

Le presse inglobatrici realizzano rapidamente inclusioni perfette di campioni metallografici con qualsiasi tipo di resina termoindurente o termoplastica. L'intero ciclo di lavoro è gestito da un microprocessore facilmente programmabile. L'ampia gamma di macchine permette di esaudire qualsiasi esigenza del laboratorio metallurgico.

Presse automatiche serie IPA, ad azionamento pneumatico, lasciano all'operatore la sola incombenza di posizionare il campione e versare la resina.

Presse automatiche serie DIGITAL, ad azionamento pneumatico, il sistema è gestito tramite PLC programmabile con memorizzazione di quattro ricette personalizzabili.

Presse a STAMPO INTERCAMBIABILE, disponibili sia per la serie IPA che per la serie DIGITAL, possono lavorare mediante un sistema a camicie intercambiabili consentendo così l'inglobamento con diametri diversi utilizzando la stessa macchina ed anche del doppio campione se dotato di apposito diaframma.



Serie IPA



Serie IPA DIGITAL

CARATTERISTICHE TECNICHE	IPA 30	IPA 40	IPA / DIGITAL cilindro interc.	IPA 30 DIGITAL	IPA 40 DIGITAL
Diametro Inglobamento (mm)	30	40	20 + 65	30	40
Temperatura max inglobamento (°C)	200				
Tempo max inglobamento (min)	99				
Potenza (kW)	0,6	0,65	0,6 + 0,7	0,6	0,65
Peso (kg)	40	42	43	40	42
Alimentazione	220V monofase				
Dimensioni (mm):	L	400		400	
	P	400		380	
	H	550		540	

PRESSE INGLOBATRICI AUTOMATICHE

A STAMPO INTERCAMBIABILE

COMPUPRES

La COMPUPRES è caratterizzata da un ciclo di inglobamento completamente automatico governato da apposita centralina elettronica con microprocessore PLC e controllo su display LCD touch screen. Unità di inglobamento intercambiabile da diam. 25 a diam. 50 mm; all'inserimento dell'unità di inglobamento automaticamente la macchina riconosce il diametro del provino e si riconfigura secondo il ciclo preimpostato. Possibilità di preparare due campioni simultaneamente, mediante un apposito distanziale per stampaggio del doppio provino. Forza di lavoro, fornita da centralina elettroidraulica, regolabile da 0 a 50 kN, che consente una pressione regolabile nel cilindro di inglobamento da 0 a 100 Mpa. Controllo dei parametri di lavoro mediante microprocessore PLC con impostazione e visualizzazione mediante schermo LCD touch screen.

Software di gestione della macchina con database composto da metodiche di inglobamento standard preimpostate e da metodiche a scelta dell'utente per varie tipologie di materiali e/o resine (max 100 programmi totali). Possibilità di variazione dei parametri di lavoro in tempo reale durante il ciclo di lavoro. Macchina disponibile con una o due unità di inglobamento. Conformità alle norme CE.



CARATTERISTICHE TECNICHE	COMPUPRES	COMPUPRES doppia testa
Diametro Inglobamento (mm)	25 + 50	
Temperatura max inglobamento (°C)	200	
Tempo max inglobamento (min)	99	
Pressione (bar)	100	
Potenza (kW)	1,5	2,5
Peso (kg)	70	90
Alimentazione	220V monofase	
Dimensioni (mm):		
L	530	780
P	605	605
H	525	525

PRESSE INGLOBATRICI AUTOMATICHE

STANDARD O A STAMPO INTERCAMBIABILE

Serie IPA Idraulica

Questo tipo di pressa completamente automatica è ad azionamento idraulico, ed il ciclo di lavoro viene gestito da un microprocessore facilmente programmabile. Questa macchina è consigliata nel caso in cui si debbano realizzare pressioni di stampaggio molto elevate. La pressa è estremamente silenziosa in quanto il sistema elettronico di controllo della pressione arresta la centralina idraulica quando si raggiunge il carico di lavoro impostato.

La pressa idraulica a stampo intercambiabile consente la realizzazione di inclusioni di diverso diametro grazie ad un rapidissimo sistema di sostituzione del gruppo di inglobamento.



IPA Idraulica



IPA Idraulica DIGITAL

CARATTERISTICHE TECNICHE		IPA Idraulica/DIGITAL
Diametro Inglobamento (mm)		25 + 50
Temperatura max inglobamento (°C)		200
Tempo max inglobamento (min)		99
Pressione (bar)		100
Potenza (kW)		0,7
Peso (kg)		55
Alimentazione		220V monofase
Dimensioni (mm):		
L		400
P		600
H		550

PULITRICI COMPUTERIZZATE

INNOVATION R Twin

Smerigliatrice pulitrice computerizzata per la preparazione di campioni metallografici mediante cicli completamente automatici gestiti da microprocessore PLC.

Le Pulitrici "INNOVATION R TWIN" sono dotate di due stazioni di lavoro e di una stazione centrale per il lavaggio e l'asciugatura della stella portacampioni.

I provini vengono montati sulla stella portacampioni, la quale si inserisce, mediante un attacco rapido, nella testa automatica. La testa esegue il ciclo di lavoro, spostandosi da una stazione all'altra operando nel pieno rispetto dei parametri programmati. Alla testa è collegato un dispensatore automatico con gli ugelli per l'erogazione delle sospensioni abrasive scelte.

Il ciclo di lavoro può essere sospeso e ripreso in ogni momento mediante un apposito tasto di stand by. I cicli di lavoro possono essere programmati e memorizzati sia a macchina spenta che durante l'esecuzione di un ciclo.

La macchina è dotata di interruttore generale per accensione e spegnimento, di pulsante d'arresto d'emergenza, ed è realizzata nel rispetto delle norme CE. La zona di lavoro è realizzata in acciaio inox AISI 304.



CARATTERISTICHE TECNICHE		Innovation 200 R Twin	Innovation 250 R Twin	Innovation 300 R Twin
Diametro Disco (mm)		200	250	300
Velocità di rotazione (rpm)		0 + 300		
Potenza motore (W)		650	700	910
Peso (kg)		120	150	210
Alimentazione		220V monofase		
Dimensioni (mm):	L	880	960	1200
	P	850	890	950
	H	680	680	820

PULITRICI COMPUTERIZZATE

ROBOMET

Pulitrice Automatica Computerizzata a 5 stazioni di lavoro

Smerigliatrice pulitrice computerizzata per la preparazione di campioni metallografici secondo cicli completamente automatici. ROBOMET è dotata di 5 stazioni di lavoro e di una stazione di lavaggio, disposte in cerchio attorno alla testa portacampioni. I campioni vengono montati su una apposita stella portacampioni, la quale viene inserita, mediante un attacco rapido, nella testa automatica. La testa esegue il ciclo di lavoro programmato spostandosi da una stazione all'altra ed operando la preparazione nel pieno rispetto dei parametri selezionati. Alla testa sono collegati gli ugelli per l'erogazione delle sospensioni abrasive e del lubrificante. L'operatore è isolato dalla zona di lavoro mediante una protezione in plexiglas dotata di microinterruttore di sicurezza. ROBOMET esegue la preparazione dei campioni metallografici secondo il ciclo richiamato dall'operatore, un ciclo può essere composto da un numero massimo di 100 step e per ogni step è possibile impostare tutte le variabili del processo. La macchina consente di memorizzare sulla memoria interna 60 cicli di preparazione differenti, ma è possibile registrarne altri 60 su memoria rimovibile. I cicli di preparazione sono protetti tramite password. Il ciclo di lavoro può essere sospeso e ripreso in ogni momento mediante un apposito tasto di stand/by. I cicli di lavoro possono essere programmati e memorizzati sia a macchina ferma, che durante l'esecuzione di un ciclo. La macchina è dotata di interruttore generale per accensione e spegnimento, di pulsante d'arresto d'emergenza, ed è realizzata nel rispetto delle norme CE. La zona di lavoro è realizzata in acciaio inox AISI 304 satinato.

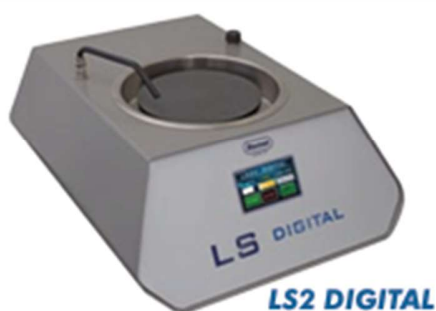


CARATTERISTICHE TECNICHE	Robomet 200	Robomet 250
Diametro Disco (mm)	200	250
Velocità di rotazione di 4 dischi (rpm)	0 + 300	
Velocità di rotazione mola (rpm)	1400	
Potenza motore (kW)	2,5	
Peso (kg)	350	400
Alimentazione	380V trifase	
Dimensioni (mm):		
L	1270	
P	1100	
H	1500	

PULITRICI MANUALI

Serie LS

Prerogative fondamentali sono l'estrema robustezza delle macchine, corpo in acciaio verniciato antiacido a forno e scolatoio in acciaio inox, grande potenza e silenziosità durante il lavoro grazie alla trasmissione mediante speciale motoriduttore. Sono disponibili con disco di lavoro d. 200 - 250 - 300 - 400 - 600 mm, a velocità fissa o variabile, con disco singolo o doppio (twin).



CARATTERISTICHE TECNICHE	LS1	LS2	LS2 DIGITAL	LS1/LS2 Twin	LS250	LS250 Twin	LS3V	LS3V/LS3V Twin	LS400
Diametro Disco (mm)	200	200	200/250	200	250	250	300	300	400
Velocità di rotazione (rpm)	300	0 + 300	0 + 300	300 0 + 300	0 + 300	0 + 300	0 + 300	0 + 300	0 + 300
Potenza motore (W)	180	250	250	180/250	250	250	380	380	380
Peso (kg)	31	32	35	62	38	75	44	83	60
Alimentazione	220V monofase								
Dimensioni (mm): L	370	460	730	370	730		900	600	
P	500	580	500	500	500		630	675	
H	300	300	300	300	300		380	400	

PULITRICI AUTOMATICHE

Serie LSA, DIGITAL e COMPUMET

Il sistema automatico ad azionamento pneumatico può essere installato su ogni modello di pulitrice. È lo strumento indispensabile per abbattere notevolmente i costi di produzione dei campioni metallografici, garantendo allo stesso tempo una perfetta riproducibilità del risultato finale con minore fatica per l'operatore. Il sistema automatico è disponibile in due versioni:

CON PRESSIONE CENTRALE la forza di lavoro viene applicata direttamente alla stella porta-campioni.
CON PRESSIONE CENTRALE E SINGOLA si può scegliere se applicare la forza di lavoro direttamente alla stella porta-campioni o individualmente sul campione singolo.

COMPUMET: Pulitrici automatiche computerizzate che gestiscono mediante microprocessore PLC e pannello touch screen la produzione di una grande quantità di campioni metallografici perfettamente riproducibili.



CARATTERISTICHE TECNICHE	LS2A	LS3VA	LS Twin Testa Rotante	LS DIGITAL	COMPUMET
Diametro Disco (mm)	200/250	300	200/250	250/300	250/300
Velocità di rotazione (rpm)	0 + 300 (0 + 500) Optional				
Potenza motore (W)	250/90	380/90	800	500	380/90
Peso (kg)	50	70	100	70	70
Alimentazione	220V monofase				
Dimensioni (mm):					
L	370	460	730	415	460
P	500	630	500	680	630
H	650	820	900	640	820

PULITRICI ELETTROLITICHE e PORTATILI

PULITROL

La pulitrice elettrolitica agevola la lucidatura e l'attacco dei campioni teneri o difficili da preparare con i metodi tradizionali (ad esempio alluminio, acciaio, rame). La PULITROL è disponibile nelle versioni da banco e portatile ed è costituita da una unità di alimentazione che gestisce la cella per lucidatura ed attacco chimico. L'unità di alimentazione permette il controllo e la visualizzazione dei parametri di lavoro sia per la lucidatura che per l'attacco: TENSIONE, CORRENTE, TEMPO e FLUSSO dell'ELETTROLITA. La pulitrice elettrolitica è fornita con un corredo di elettroliti fondamentali.

È possibile corredare la macchina con tampone per effettuare la lucidatura e/o attacco anche su pezzi grandi.



PULITROL
da banco

CARATTERISTICHE TECNICHE	Da BANCO	PORTATILE
Pulitura	0-110V a 0-8A	0-42V a 0-6A
Attacco	0-40V a 0-2,5A	0-20V a 0-2A
Timer (sec.)	0-60	0-60
Potenza Max (W)	900	300
Peso (Kg)	30	20
Alimentazione	220V - 50 Hz	
Dimensioni (mm):		
L	400	400
P	450	450
H	300	300

MINIMO

La pulitrice MINIMO è un apparecchio portatile che consente un'agevole utilizzo nelle più svariate problematiche di preparazione metallografica in campo. La macchina è costituita da una centralina di alimentazione a bassa tensione (30V) con funzioni di comando e da un micromotore costruito interamente in acciaio inox in cui si può intercambiare la testina porta platorello angolata con quella diritta. Grazie ad un interruttore incorporato nel micromotore è consentita l'accensione e lo spegnimento immediato senza bisogno di raggiungere la centralina. Dotata di un micromotore ad alte prestazioni e mandrino con apertura a pinza, posto sull'estremità della smerigliatrice, il platorello di lavoro può essere sostituito senza l'impiego di alcuna chiave.

Possibilità di regolare finemente la velocità fino a 14.200 giri/min. mediante una manopola posta sulla centralina conservando anche a bassi giri una coppia di consistente entità.



CARATTERISTICHE TECNICHE	MINIMO
Diametro disco (mm)	32 - 50
Manipolo	90° / diritto
Velocità Manipolo (rpm)	1400 + 14200
Potenza Max (W)	60
Peso (Kg)	3,5
Alimentazione	220V Monofase
Alimentazione Manipolo	Bassa Tensione
Dimensioni (mm):	
L	144
P	218
H	116

ACCESSORI PULITRICI

LAVA STELLE SW

Macchina per lavaggio automatico di stelle porta campioni metallografici e per successiva asciugatura con temporizzazione mediante timer.

Specifiche Tecniche:

- Struttura costruita interamente in acciaio verniciato a polveri in forno (alta resistenza)
- Supporto su piedini antivibranti
- Movimento con motore preciso e silenzioso
- Ugello acqua con rubinetto per regolazione fine del flusso
- Ugello aria per asciugatura
- Scolatoio raccolta acqua in acciaio inox completamente stagno
- Innesto rapido per attacco stella porta campioni
- Timer min/sec per tempo acqua/aria



CARATTERISTICHE TECNICHE	SW
Diametro disco (mm)	32 - 50
Manipolo	90° / diritto
Velocità Rotazione (rpm)	120
Potenza Max (W)	180
Peso (Kg)	20
Alimentazione	220V 50/60 Hz
Dimensioni (mm):	
L	370
P	500
H	400

Dispensatore automatico

Per automatizzare completamente la preparazione dei campioni è indispensabile affiancare alle pulitrici automatiche il dispensatore di sospensioni abrasive. Si tratta di una unità autonoma corredata di timer programmabili per la regolazione della durata del ciclo di lavoro con fasi pausa/lavoro. Può comandare fino a 3 dispensatori selezionabili singolarmente.

Il dispenser è composto da 3 parti:

- Unità di controllo;
- 3/4 flaconi da 250 ml per le sospensioni;
- Supporto in acciaio inossidabile con ugello.

Il dispenser permette un ciclo di preparazione completamente automatico.



Stelle porta campioni

Accanto alla gamma di stelle porta campioni standard è possibile fornire stelle personalizzate per campioni con forme particolari su richiesta del cliente.



Automatismi meccanici

Questi semplici automatismi meccanici possono essere applicati su qualsiasi pulitrice e permettono di risolvere in modo economico la preparazione simultanea di uno o più campioni metallografici.

Sono disponibili CON CARICO MEDIANTE MOLLA PRECARICATA: il carico di lavoro viene garantito da una molla regolabile che agisce sulla stella porta campioni.

Questi automatismi possono essere utilizzati per la preparazione di campioni di qualsiasi forma e materiale.



SISTEMA PER SEZIONI SOTTILI

Il sistema consente la realizzazione delle sezioni sottili allo spessore di assottigliamento desiderato.

È composta da:

- Pulitrice a velocità variabile LS2 o LS3V (0-150 giri/min)
- Assottigliatore: dispositivo con regolazione micrometrica, per la presa diretta del campione o del vetrino istologico/petrografico mediante vuoto
- campana sotto vuoto per impregnazione del campione (necessaria per materiali friabili e porosi)
- pompa per vuoto monostadio o bistadio
- piano millesimale in diabase con comparatore

Questo sistema, consentendo la regolazione micrometrica dello spessore da asportare, è utile sia per ottenere campioni con facce piano parallele con spessore definito entro pochi micron sia per realizzare l'assottigliamento di un campione all'altezza desiderata per l'analisi stratigrafica.



SMERIGLIATURA SUPER RAPIDA

La smerigliatrice metallografica COMPUPLAN esegue la spianatura rapida di campioni metallografici, anche di grandi dimensioni, mediante l'utilizzo di una mola abrasiva. La macchina è composta da una robusta struttura in acciaio verniciato che supporta il motore mola autofrenante e il braccio porta campioni il quale è azionato da un sistema pneumatico che è posto in rotazione mediante un motoriduttore.

COMPUPLAN



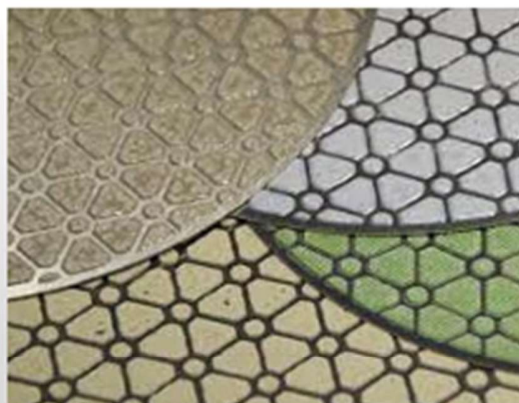
CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensione mola abrasiva (mm)	d.365 x H50
Fascia abrasiva (mm)	115
Potenza motore mola (kW)	3
Velocità mola (rpm)	1500
Arresto mola	Freno magnetico
Diam. max porta-campioni (mm)	200
Velocità porta-campioni (rpm)	150
Senso rotazione porta-campioni	Orario e antiorario
Potenza motore porta-campioni (W)	250
Pressione max lavoro (bar)	6
Forza lavoro (N)	200 + 700
Sistema di refrigerazione	A ciclo chiuso
Potenza motore pompa (W)	120
Peso (Kg)	300
Alimentazione	380V trifase
Dimensioni (mm):	
L	500
P	300
H	200

MATERIALE DI CONSUMO

REMET è in grado di fornire un'ampia e completa gamma di materiali di consumo sia di tipo standard che di tipo speciale:

- mole da taglio abrasive e diamantate
- resine per l'inglobamento a caldo e a freddo
- carta abrasiva adesiva e non adesiva
- panni per lucidatura di ogni tipo
- diamante in pasta, spray e in sospensione
- dischi diamantati per smerigliatura e lucidatura
- allumina e OPS per lucidatura
- reattivi per l'attacco chimico per qualsiasi lega metallica
- collezioni di campioni metallografici e atlanti
- libri specialistici di metallurgia.



La gamma dei materiali si amplia con una nuova famiglia di prodotti innovativi denominati Akasel che permettono di abbattere drasticamente i tempi della preparazione metallografica riducendo sia il numero di passaggi che i tempi di sostituzione, grazie alla elevata durata dei dischi e alla possibilità di fissaggio mediante dorso magnetico:

- dischi diamantati per smerigliatura rapida
- dischi di prelevigatura e di lucidatura con relative sospensioni diamantate.

ARREDO TECNICO



Dopo anni di studio e di sperimentazione riteniamo di aver dato una chiara e soddisfacente risposta alle richieste di un arredo adeguato per il laboratorio metallurgico e tecnologico di collaudo in generale.

I mobili del nostro catalogo consentono di arredare integralmente nuovi laboratori e possono servire anche per completare arredi preesistenti; infatti il loro colore neutro (base grigio chiaro/top grigio perla) si accosta facilmente alle più svariate situazioni ambientali ed alla strumentazione scientifica in generale che su di essi verrà sistemata.

Il materiale costruttivo impiegato è di ottima qualità con un dimensionamento consistente, idoneo a sostenere strumenti pesanti e delicati, inoltre è totalmente ignifugo, idrorepellente ed antigraffio.

Le misure modulari, multipli di 45 cm, consentono di soddisfare qualsiasi layout oltre a lasciare la possibilità di implementazioni successive.

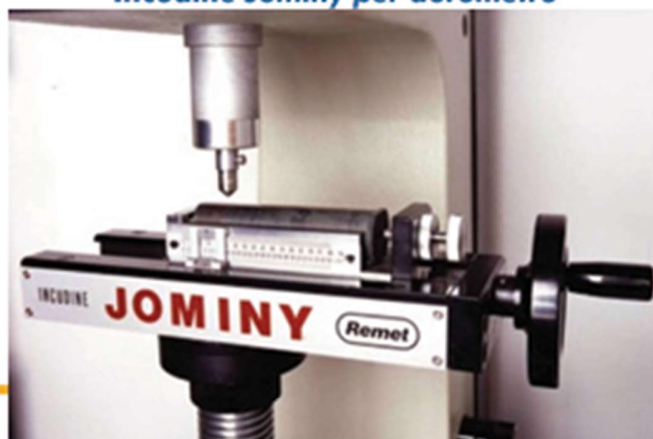
JOMINY



Consente di effettuare la prova di temprabilità Jominy sugli acciai secondo le norme (UNI EN ISO e ASTM A255).

L'apparecchio è composto da un forno a muffola supportato da un robusto basamento contenente il sistema di raffreddamento per la tempra differenziale del campione.

Incudine Jominy per durometro



MICROFORNO MAC-QUAID

Microforni fissi o rotanti, che in tempi rapidi e con bassissimi consumi energetici, consentono la realizzazione di precisi cicli termici di provini metallografici.

L'apparecchio risulta particolarmente utile per effettuare la misura del grano austenitico negli acciai.





CENTRO TARATURA



LAT N° 091

Macchine prova materiali e
Centro di taratura LAT N°091
www.lbgsrl.com



Controlli

Azienda Cert. ISO 9001

Laboratorio di analisi, ricerche metallurgiche,
controlli non distruttivi e tomografia
Centro d'esame CICIPND N°024/E



METALLOGRAPHY EQUIPMENT
www.remet.it



Ossidazione dura con
Ioni d'ARGENTO
(Brev. N°EP1207220)
www.ghaeurope.com

Tecnocontrol

Microscopia - Stereomicroscopia
Endoscopia delle migliori marche
www.tecnocontrolsrl.com



**LA NOSTRA EQUIPE AL SERVIZIO
DELLA VOSTRA TECNOLOGIA**